

# GENERATEUR DE VAPEUR MA 6 – 7 bars

## Fiche technique



Mode fonctionnement	Automatique – NON soumis à présence humaine permanente
Débit vapeur maximum :	8.4 kg de vapeur par heure pour 6 kw de chauffe
Puissance de chauffe standard :	6 Kw
Puissance de chauffe possibles : (à préciser à la commande)	2 kw = 2.8 Kgs/heure 4 Kw = 7.2 Kgs/heure 6 kw = 8.4 Kgs/heure
Tension d'alimentation électrique	TRI 400V + Neutre + Terre - 50/60 Hz (standard) ou 230 vols MONO TRI 400V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 230 V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 440 V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 480 V + Terre - 50/60 Hz (option)
Pression vapeur de travail suivant modèles	Réglable en interne de 4 à 7 bars (standard) Ou Réglable de 2 à 4.5 bars Ou 0.1 à 0.2 bars
Pression Timbre CUVE chaudière	8 bars
Température maxi CUVE chaudière	200 °C
Température vapeur maxi d'utilisation	175 °C
Pression vapeur de travail	2 à 7 bars suivant modèles
Pression vapeur de Soupape sécurité	7,8 bars
Niveaux de chauffe	1 groupe de chauffe
Capacité CUVE chaudière	5 litres
Alimentation en EAU	Par pompe alimentaire interne Laiton ou INOX (4.5 ou 7 bars) ou par électrovanne eau 0.1 bars
Corps de chauffe	3 modèles En Acier = vapeur industrielle ou INOX + Laiton ou 100 % INOX = vapeur propre

Niveau d'intensité sonore	Inférieur à 70 dB (A)
Température ambiante d'utilisation	+ 5°C à 30 °C
Humidité ambiante	90% maximum
Température de stockage	-20°C à + 50°C
Encombrement net	390 x 550 x1000 mm
Poids net	57 kgs
Encombrement avec emballage	670 x 470 x 1030 mm
Poids brut	61 kgs

### ALIMENTATION EN EAU DE LA CHAUDIERE

Consommation d'eau maximum	8.4 litres d'eau /heure pour 6 kw de chauffe
Diamètre entrée eau	3/8 » Femelle - BSP
Diamètre sortie vapeur	3/8 « Femelle - BSP
Diamètre vidange	3/8 » Femelle - BSP

Dureté totale eau alimentation TH (°F)	1 à 2 ° de TH français maximum
PH de l'eau	Entre 8.5 et 9.5
Silice SiO2 en mg.l-1	Inférieur à 150 mg/l
Salinité totale en mg.l-1	Inférieur à 3500 mg/l
Chlorures Cl- en mg.l-1	Inférieur à 100 mg/l
Phosphates PO4 3- (mg.l-1)	Entre 15 et 100 mg/l
O2	Inférieur à 0.1 mg/l



**AURA**  
INDUSTRIE