

GENERATEUR DE VAPEUR MA120 – 8.5 bars

Fiche technique

Mode de fonctionnement	Automatique - Soumis à présence humaine permanente
Débit vapeur :	168 kg de vapeur par heure pour 120 Kw de chauffe
Puissance de chauffe standard :	120 Kw
Puissance de chauffe possibles : (à préciser à la commande) et débit vapeur associé	Voir tableau ci-dessous
Tension d'alimentation électrique	TRI 400V + Neutre + Terre - 50/60 Hz (standard) TRI 400V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 230 V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 440 V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 480 V + Terre - 50/60 Hz (option)
Pression vapeur de travail 3 modèles possibles	Réglable de 4 à 8.5 bars (standard) Réglable de 1 à 4.5 bars 0.1 à 0.2 bars maxi 0.5 bars
Timbre chaudière	10 bars
Soupape sécurité	9.5 bars
Niveaux de chauffe	Deux étages 50% + 50 %
Capacité chaudière	2 x 55 litres
Corps de chauffe	<ul style="list-style-type: none">• Corps de chauffe en ACIER CARBONE : Vapeur industrielle• Corps de chauffe en ACIER INOX 304 + laiton : Vapeur alimentaire possible• Corps de chauffe 100% en ACIER INOX 304 : Vapeur propre• Corps de chauffe 100% en ACIER INOX 316 : Vapeur propre
Carrosserie bâtie du générateur vapeur	Carrosserie Acier peint Option : galvanisation électrolytique avant peinture
Options possibles :	<ul style="list-style-type: none">• Kit raccordement du générateur• Bâche à eau• Traitements d'eau• SKID pouvant accueillir le traitement d'eau, la bâche à eau, le ballon de refroidissement• Armoire électrique séparée• Réglage de la pression vapeur en aval• Kit Vapeur alimentaire• Kit vapeur sèche• Kit de réduction de pression vapeur• Kit Débitmètre vapeur• Etc...

Puissances de chauffe possibles - MA120

<i>Puissance</i>				<i>Débit vapeur</i>	
60	12	72	Kw	101	Kg/heure
60	13,5	73,5	Kw	103	Kg/heure
60	15	75	Kw	105	Kg/heure
60	15,3	75,3	Kw	105	Kg/heure
60	16,5	76,5	Kw	107	Kg/heure
60	16,8	76,8	Kw	108	Kg/heure
60	18	78	Kw	109	Kg/heure
60	18,6	78,6	Kw	110	Kg/heure
60	19,5	79,5	Kw	111	Kg/heure
60	19,8	79,8	Kw	112	Kg/heure
60	20	80	Kw	112	Kg/heure
60	21	81	Kw	113	Kg/heure
60	21,3	81,3	Kw	114	Kg/heure
60	21,5	81,5	Kw	114	Kg/heure
60	23,3	83,3	Kw	117	Kg/heure
60	24	84	Kw	118	Kg/heure
60	24,5	84,5	Kw	118	Kg/heure
60	25,5	85,5	Kw	120	Kg/heure
60	25,8	85,8	Kw	120	Kg/heure
60	26	86	Kw	120	Kg/heure
60	27	87	Kw	122	Kg/heure
60	28	88	Kw	123	Kg/heure
60	28,5	88,5	Kw	124	Kg/heure
60	28,8	88,8	Kw	124	Kg/heure
60	30	90	Kw	126	Kg/heure
60	30,3	90,3	Kw	126	Kg/heure
60	30,5	90,5	Kw	127	Kg/heure
60	31,5	91,5	Kw	128	Kg/heure
60	33	93	Kw	130	Kg/heure
60	33,3	93,3	Kw	131	Kg/heure
60	33,5	93,5	Kw	131	Kg/heure
60	34,5	94,5	Kw	132	Kg/heure
60	35	95	Kw	133	Kg/heure
60	36	96	Kw	134	Kg/heure
60	36,3	96,3	Kw	135	Kg/heure
60	37,5	97,5	Kw	137	Kg/heure
60	38	98	Kw	137	Kg/heure
60	39	99	Kw	139	Kg/heure
60	39,3	99,3	Kw	139	Kg/heure
60	40,5	100,5	Kw	141	Kg/heure
60	41	101	Kw	141	Kg/heure
60	42	102	Kw	143	Kg/heure
60	43,5	103,5	Kw	145	Kg/heure
60	44	104	Kw	146	Kg/heure
60	45	105	Kw	147	Kg/heure

60	46,5	106,5	Kw	149	Kg/heure
60	48	108	Kw	151	Kg/heure
60	49,5	109,5	Kw	153	Kg/heure
60	51	111	Kw	155	Kg/heure
60	54	114	Kw	160	Kg/heure
60	57	117	Kw	164	Kg/heure
60	60	120	Kw	168	Kg/heure

Niveau d'intensité sonore	Inférieur à 70 dB (A)
Température ambiante d'utilisation	+ 5°C à 30 °C
Humidité ambiante	90% maximum
Température de stockage	-20°C à + 50°C
Encombrement Largeur x profondeur x hauteur	970 x 910 x H 1166 mm
Poids net	243 kgs
Encombrement avec emballage	1300 x 1050 x H 1400 mm
Poids brut	288 kgs

ALIMENTATION EN EAU DE LA CHAUDIERE

Alimentation en EAU	Par pompe alimentaire interne Laiton ou INOX (si vapeur 4.5 ou 7 bars) ou par électrovanne eau si vapeur 0.1 bars
Consommation eau	160 litres d'eau /heure pour 120 Kw de chauffe
Diamètre entrée eau	2 x Femelle ½ pouce - DN 15 - BSP
Diamètre sortie vapeur	2 x Femelle ½ pouce - DN 15 – BSP ou 1 x 1 pouce
Diamètre vidange	2 x Femelle ½ pouce - DN 15 - BSP

CARACTERISTIQUES de L'EAU D'ALIMENTATION DES CHAUDIERES

Dureté totale eau alimentation TH (°F)	1 à 2° de TH français maximum
PH de l'eau	Entre 8.5 et 9.5
Silice SiO2 en mg.l-1	Inférieur à 150 mg/l
Salinité totale en mg.l-1	Inférieur à 3500 mg/l
Chlorures Cl- en mg.l-1	Inférieur à 100 mg/l
Phosphates PO4 3- (mg.l-1)	Entre 15 et 100 mg/l
O2	Inférieur à 0.1 mg/l

1	Alimentation électrique	3 x PG29
2	Sortie vapeur	½ pouce -femelle
3	Retour condensats	½ pouce -femelle
4	Entrée EAU	½ pouce -femelle
5	Soupape sécurité	1 pouce -femelle
6	Sortie vidange	½ pouce -femelle
7	Indicateur niveau eau	



Le SKID (option) permet d'accueillir : Le générateur de vapeur, le traitement d'eau (adoucisseur...), le ballon de refroidissement, la bêche à eau. L'ensemble est assemblé et connecté.

