

GENERATEUR DE VAPEUR MA180 – 8.5 bars

Fiche technique

Mode de fonctionnement	Automatique – Soumis à présence humaine permanente
Débit vapeur maximum :	252 kg de vapeur par heure pour 180 Kw de chauffe
Puissance de chauffe standard :	180 Kw Avec 6 étages de puissance
Puissance de chauffe possibles : (à préciser à la commande) et débit vapeur associé	Voir tableau ci-dessous
Tension d'alimentation électrique	TRI 400V + Neutre + Terre - 50/60 Hz (standard) TRI 400V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 230 V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 440 V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 480 V + Terre - 50/60 Hz (option)
Pression vapeur de travail 3 modèles possibles	Réglable de 4 à 8.5 bars (standard) Réglable de 1 à 4.5 bars 0.1 à 0.2 bars maxi 0.5 bars
Timbre chaudière	10 bars
Soupape sécurité	9.5 bars
Niveaux de chauffe	6 étages de 0 à 100 %
Capacité chaudière	3 x 55 litres
Corps de chauffe	<ul style="list-style-type: none">• 4 modèles différents :• Corps de chauffe en ACIER CARBONE : Vapeur industrielle• Corps de chauffe en ACIER INOX 304 + laiton : Vapeur alimentaire possible• Corps de chauffe 100% en ACIER INOX 304 : Vapeur propre• Corps de chauffe 100% en ACIER INOX 316 : Vapeur propre
Options possibles :	<ul style="list-style-type: none">• Kit raccordement EAU du générateur• Bâche à eau pour la récupération des condensas• Traitements d'eau (obligatoire)• Ballon de refroidissement• SKID pouvant accueillir le traitement d'eau, la bâche à eau, le ballon de refroidissement• Armoire électrique séparée• Réglage de la pression vapeur en aval• Kit Vapeur alimentaire• Kit vapeur sèche• Kit Débitmètre vapeur• Etc...

Puissances de chauffe possibles - MA180

<i>Puissance</i>				<i>Débit vapeur</i>	
120	12	132	Kw	185	Kg/heure
120	13,5	133,5	Kw	187	Kg/heure
120	15	135	Kw	189	Kg/heure
120	15,3	135,3	Kw	189	Kg/heure
120	16,5	136,5	Kw	191	Kg/heure
120	16,8	136,8	Kw	192	Kg/heure
120	18	138	Kw	193	Kg/heure
120	18,6	138,6	Kw	194	Kg/heure
120	19,5	139,5	Kw	195	Kg/heure
120	19,8	139,8	Kw	196	Kg/heure
120	20	140	Kw	196	Kg/heure
120	21	141	Kw	197	Kg/heure
120	21,3	141,3	Kw	198	Kg/heure
120	21,5	141,5	Kw	198	Kg/heure
120	23,3	143,3	Kw	201	Kg/heure
120	24	144	Kw	202	Kg/heure
120	24,5	144,5	Kw	202	Kg/heure
120	25,5	145,5	Kw	204	Kg/heure
120	25,8	145,8	Kw	204	Kg/heure
120	26	146	Kw	204	Kg/heure
120	27	147	Kw	206	Kg/heure
120	28	148	Kw	207	Kg/heure
120	28,5	148,5	Kw	208	Kg/heure
120	28,8	148,8	Kw	208	Kg/heure
120	30	150	Kw	210	Kg/heure
120	30,3	150,3	Kw	210	Kg/heure
120	30,5	150,5	Kw	211	Kg/heure
120	31,5	151,5	Kw	212	Kg/heure
120	33	153	Kw	214	Kg/heure
120	33,3	153,3	Kw	215	Kg/heure
120	33,5	153,5	Kw	215	Kg/heure
120	34,5	154,5	Kw	216	Kg/heure
120	35	155	Kw	217	Kg/heure
120	36	156	Kw	218	Kg/heure
120	36,3	156,3	Kw	219	Kg/heure
120	37,5	157,5	Kw	221	Kg/heure
120	38	158	Kw	221	Kg/heure
120	39	159	Kw	223	Kg/heure
120	39,3	159,3	Kw	223	Kg/heure
120	40,5	160,5	Kw	225	Kg/heure
120	41	161	Kw	225	Kg/heure
120	42	162	Kw	227	Kg/heure
120	43,5	163,5	Kw	229	Kg/heure
120	44	164	Kw	230	Kg/heure
120	45	165	Kw	231	Kg/heure

120	46,5	166,5	Kw	233	Kg/heure
120	48	168	Kw	235	Kg/heure
120	49,5	169,5	Kw	237	Kg/heure
120	51	171	Kw	239	Kg/heure
120	54	174	Kw	244	Kg/heure
120	57	177	Kw	248	Kg/heure
120	60	180	Kw	252	Kg/heure

Niveau d'intensité sonore	Inférieur à 70 dB (A)
Température ambiante d'utilisation	+ 5°C à 30 °C
Humidité ambiante	90% maximum
Température de stockage	-20°C à + 50°C
Encombrement net	950 x 11560 x 1670 mm
Poids net	315 kgs
Encombrement avec emballage	1240 x 1550 x 1900 mm
Poids brut	405 kgs

ALIMENTATION EN EAU DE LA CHAUDIERE

Alimentation en EAU	Par pompe alimentaire interne Laiton ou INOX (4.5 ou 14 bars) ou par électrovanne eau 0.1 bars
Consommation eau	240 litres d'eau /heure pour 180 Kw de chauffe
Diamètre entrée eau	Femelle ½ pouce -DN 15 - BSP
Diamètre sortie vapeur	3 x Femelle ½ pouce -DN 15 – BSP ou DN 25 ou DN 25
Diamètre vidange	3 x Femelle ½ pouce -DN 15 - BSP

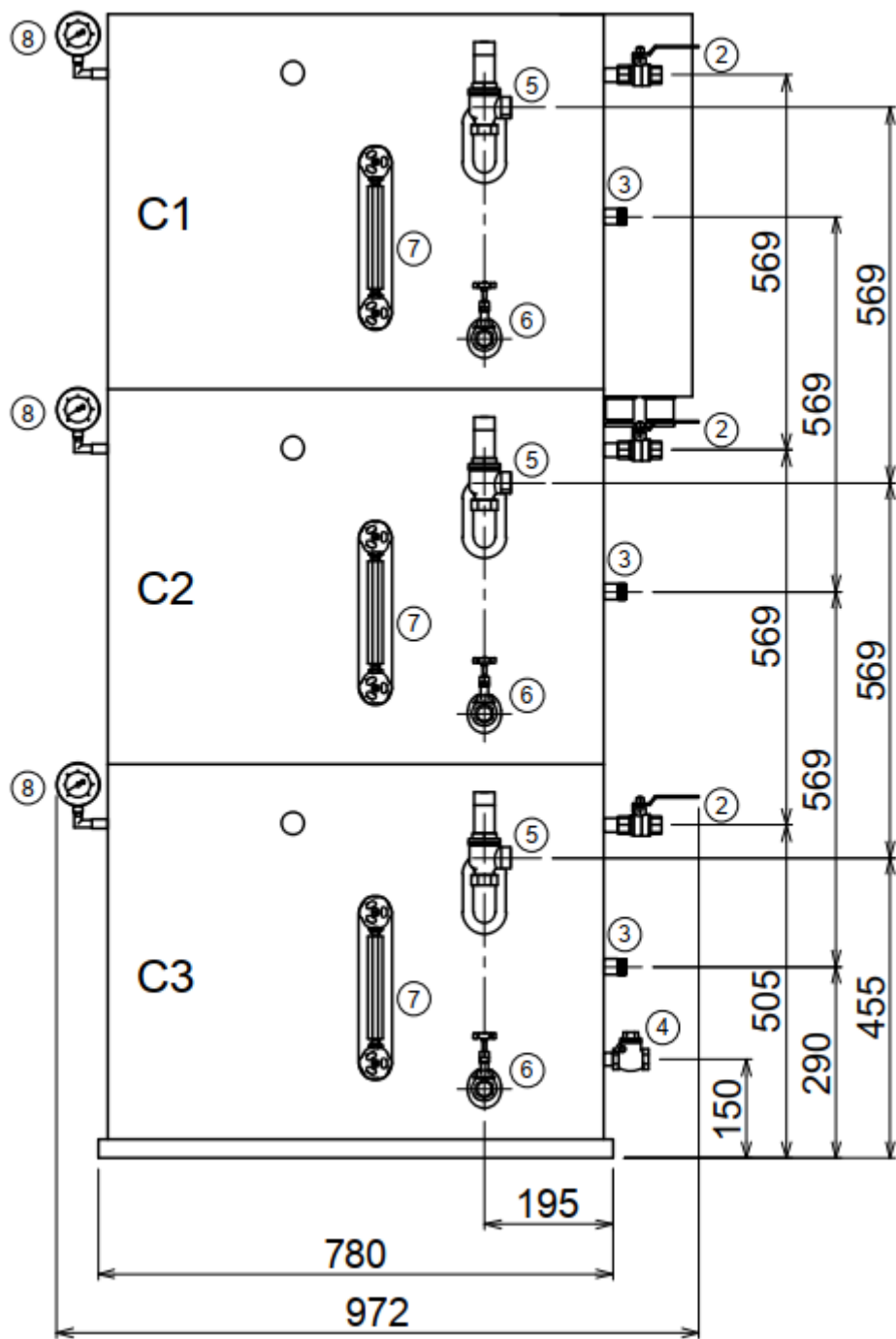
CARACTERISTIQUES de L'EAU D'ALIMENTATION DES CHAUDIERES

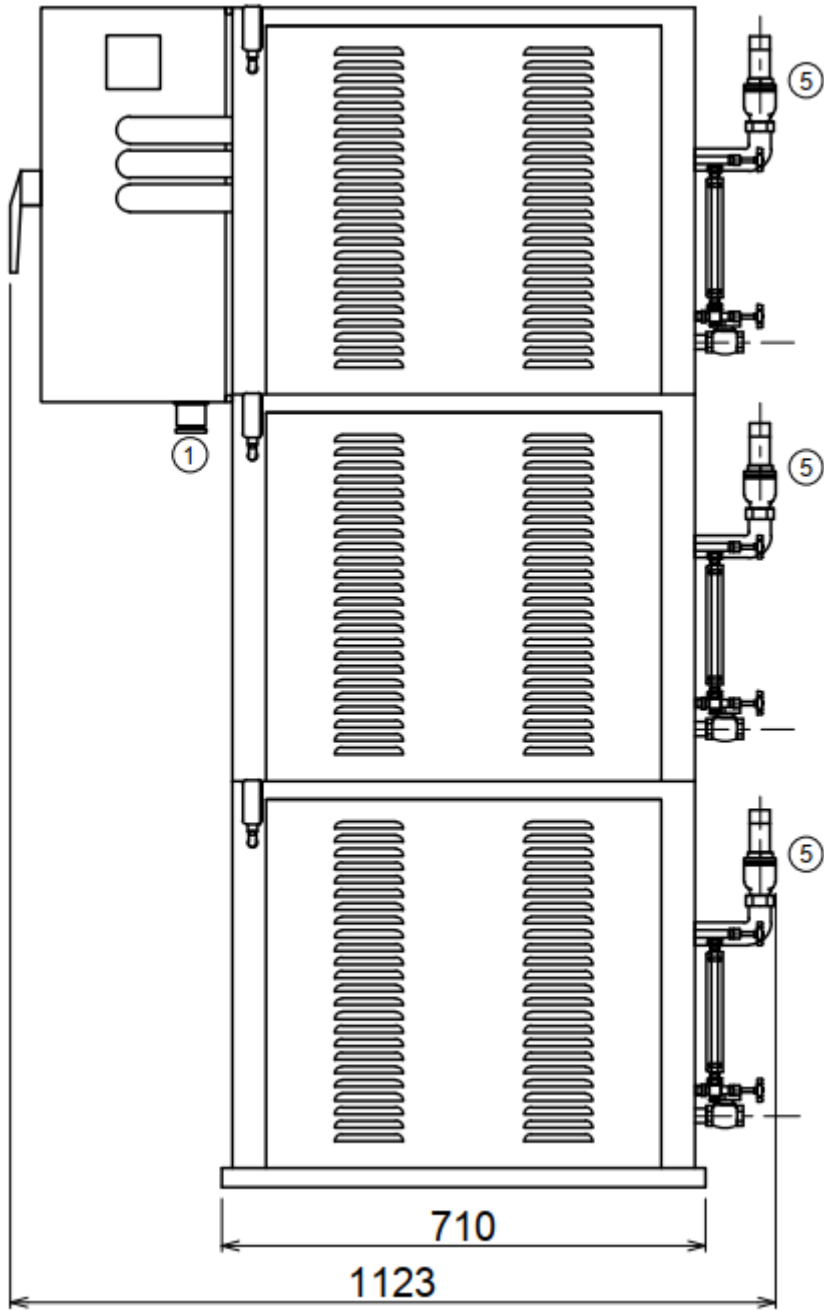
Dureté totale eau alimentation TH (°F)	1 à 2° de TH français maximum
PH de l'eau	Entre 8.5 et 9.5
Silice SiO2 en mg.l-1	Inférieur à 150 mg/l
Salinité totale en mg.l-1	Inférieur à 3500 mg/l
Chlorures Cl- en mg.l-1	Inférieur à 100 mg/l
Phosphates PO4 3- (mg.l-1)	Entre 15 et 100 mg/l
O2	Inférieur à 0.1 mg/l

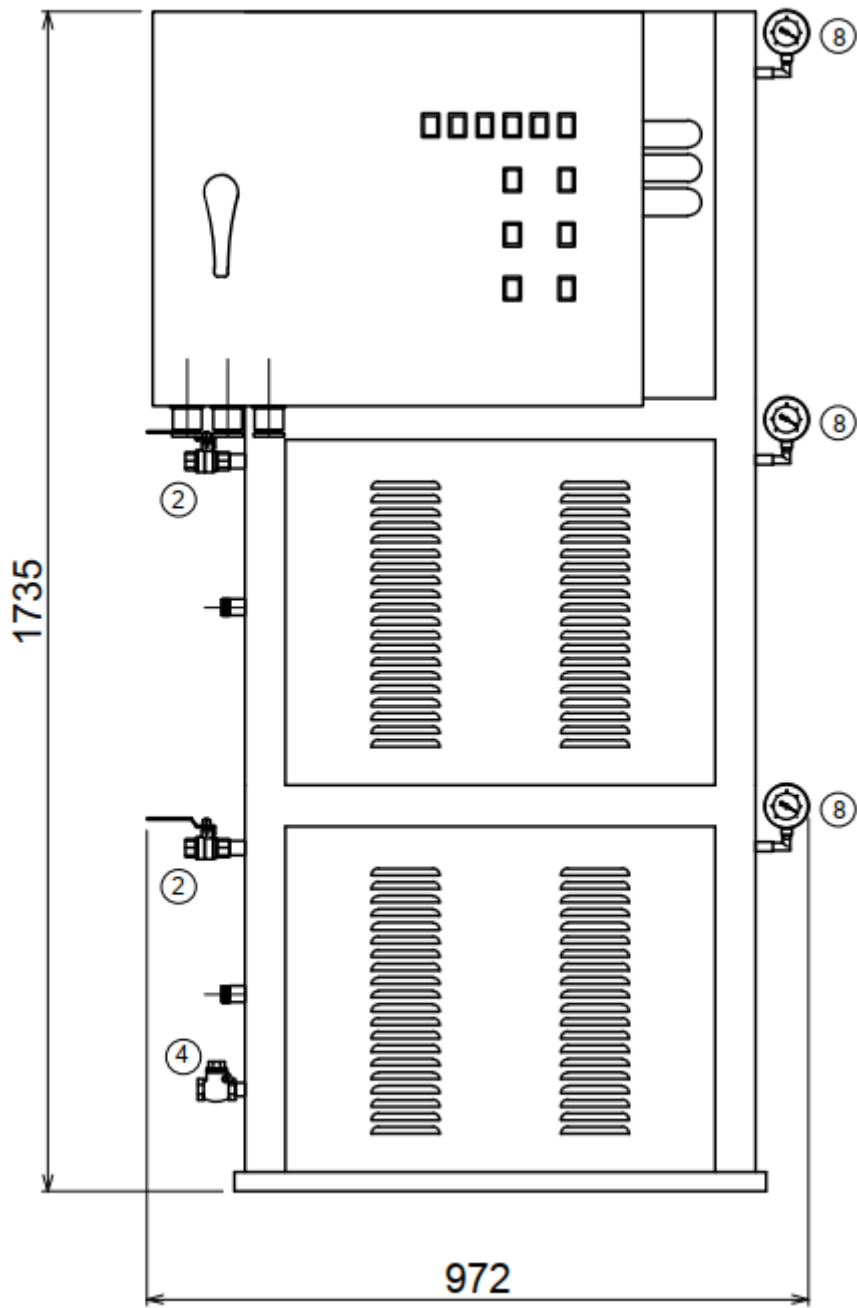
1	Alimentation électrique	3 x PG29
2	Sortie vapeur	
3	Retour condensats	
4	Entrée EAU	
5	Soupape sécurité	
6	Sortie vidange	
7	Indicateur niveau eau	

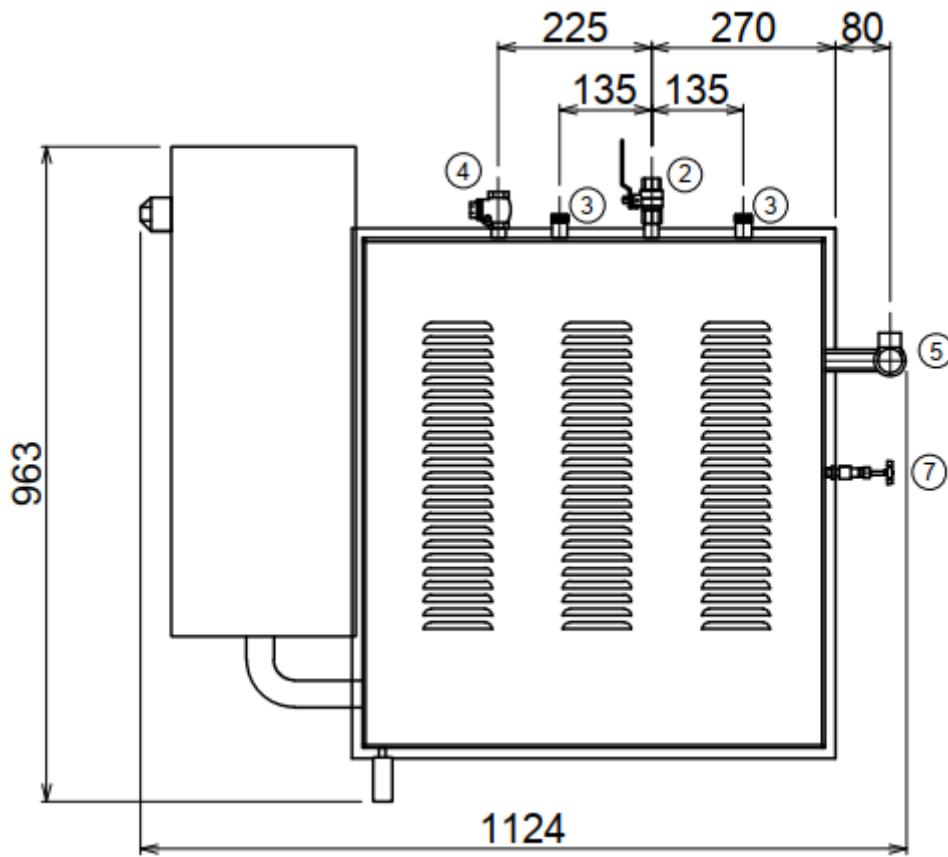


Le SKID (option) permet d'accueillir : Le générateur de vapeur, le traitement d'eau (adoucisseur...), le ballon de refroidissement, la bache à eau. L'ensemble est assemblé et connecté.









AURA 
INDUSTRIE