

GENERATEUR DE VAPEUR MA 360 – 8.5 bars

Fiche technique MA360

Mode de fonctionnement	Automatique – Soumis à présence humaine permanente
Débit vapeur maximum :	504 kg/h = 2 x 252 kg de vapeur par heure pour 360 Kw de chauffe
Puissance de chauffe standard :	2 x 180 Kw
Puissance de chauffe possibles : (à préciser à la commande) et débit vapeur associé	Voir tableau ci-dessous
Tension d'alimentation électrique	TRI 400V + Neutre + Terre - 50/60 Hz (standard) TRI 400V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 230 V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 440 V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 480 V + Terre - 50/60 Hz (option)
Pression vapeur de travail 3 modèles possibles	Réglable de 4 à 8.5 bars (standard) Réglable de 1 à 4.5 bars 0.1 à 0.2 bars maxi 0.5 bars
Timbre chaudière	10 bars
Soupape sécurité	9.5 bars
Niveaux de chauffe	12 étages de 0 à 100 %
Capacité chaudière	6 x 55 litres
Corps de chauffe	<ul style="list-style-type: none">• Corps de chauffe en ACIER CARBONE : Vapeur industrielle• Corps de chauffe en ACIER INOX 304 + laiton : Vapeur alimentaire possible• Corps de chauffe 100% en ACIER INOX 304 : Vapeur propre• Corps de chauffe 100% en ACIER INOX 316 : Vapeur propre

Puissances de chauffe possibles - MA360

<i>Puissance</i>				<i>Débit vapeur</i>	
300	12	312	Kw	437	Kg/heure
300	13,5	313,5	Kw	439	Kg/heure
300	15	315	Kw	441	Kg/heure
300	15,3	315,3	Kw	441	Kg/heure
300	16,5	316,5	Kw	443	Kg/heure
300	16,8	316,8	Kw	444	Kg/heure
300	18	318	Kw	445	Kg/heure
300	18,6	318,6	Kw	446	Kg/heure
300	19,5	319,5	Kw	447	Kg/heure
300	19,8	319,8	Kw	448	Kg/heure
300	20	320	Kw	448	Kg/heure
300	21	321	Kw	449	Kg/heure
300	21,3	321,3	Kw	450	Kg/heure
300	21,5	321,5	Kw	450	Kg/heure
300	23,3	323,3	Kw	453	Kg/heure
300	24	324	Kw	454	Kg/heure
300	24,5	324,5	Kw	454	Kg/heure
300	25,5	325,5	Kw	456	Kg/heure
300	25,8	325,8	Kw	456	Kg/heure
300	26	326	Kw	456	Kg/heure
300	27	327	Kw	458	Kg/heure
300	28	328	Kw	459	Kg/heure
300	28,5	328,5	Kw	460	Kg/heure
300	28,8	328,8	Kw	460	Kg/heure
300	30	330	Kw	462	Kg/heure
300	30,3	330,3	Kw	462	Kg/heure
300	30,5	330,5	Kw	463	Kg/heure
300	31,5	331,5	Kw	464	Kg/heure
300	33	333	Kw	466	Kg/heure
300	33,3	333,3	Kw	467	Kg/heure
300	33,5	333,5	Kw	467	Kg/heure
300	34,5	334,5	Kw	468	Kg/heure
300	35	335	Kw	469	Kg/heure
300	36	336	Kw	470	Kg/heure
300	36,3	336,3	Kw	471	Kg/heure
300	37,5	337,5	Kw	473	Kg/heure
300	38	338	Kw	473	Kg/heure
300	39	339	Kw	475	Kg/heure
300	39,3	339,3	Kw	475	Kg/heure
300	40,5	340,5	Kw	477	Kg/heure
300	41	341	Kw	477	Kg/heure
300	42	342	Kw	479	Kg/heure
300	43,5	343,5	Kw	481	Kg/heure
300	44	344	Kw	482	Kg/heure
300	45	345	Kw	483	Kg/heure

300	46,5	346,5	Kw	485	Kg/heure
300	48	348	Kw	487	Kg/heure
300	49,5	349,5	Kw	489	Kg/heure
300	51	351	Kw	491	Kg/heure
300	54	354	Kw	496	Kg/heure
300	57	357	Kw	500	Kg/heure
300	60	360	Kw	504	Kg/heure

Niveau d'intensité sonore	Inférieur à 70 dB (A)
Température ambiante d'utilisation	+ 5°C à 30 °C
Humidité ambiante	90% maximum
Température de stockage	-20°C à + 50°C
Encombrement net	2 x ensembles de 950 x 11560 x 1670 mm
Poids net	2 x 315 kgs
Encombrement avec emballage	2 ensembles de 1240 x 1550 x 1900 mm
Poids brut	2 x 405 kgs

ALIMENTATION EN EAU DE LA CHAUDIERE

Alimentation en EAU	Par 2 pompes alimentaires internes Laiton ou INOX (4.5 ou 14 bars) ou par électrovanne eau 0.1 bars
Consommation eau	480 litres d'eau/heure pour 360 Kw de chauffe
Diamètre entrée eau	Femelle ½ pouce - DN 15 - BSP
Diamètre sortie vapeur	Femelle ½ pouce - DN 15 - BSP
Diamètre vidange	Femelle ½ pouce - DN 15 - BSP

1	Alimentation électrique	6 x PG29
2	Sortie vapeur	½ pouce -femelle
3	Retour condensats	½ pouce -femelle
4	Entrée EAU	½ pouce -femelle
5	Soupape sécurité	1 pouce -femelle
6	Sortie vidange	½ pouce -femelle
7	Indicateur niveau eau	

CARACTERISTIQUES de L'EAU D'ALIMENTATION DES CHAUDIERES

Dureté totale eau alimentation TH (°F)	1 à 2 ° de TH français maximum
PH de l'eau	Entre 8.5 et 9.5
Silice SiO2 en mg.l-1	Inférieur à 150 mg/l
Salinité totale en mg.l-1	Inférieur à 3500 mg/l
Chlorures Cl- en mg.l-1	Inférieur à 100 mg/l
Phosphates PO4 3- (mg.l-1)	Entre 15 et 100 mg/l
O2	Inférieur à 0.1 mg/l

GENERATEUR DE VAPEUR M360
360 Kw
504 kgs/h
0.1 à 8.5 bars









