

GENERATEUR DE VAPEUR MA60 – 8.5 bars

Fiche technique

Débit vapeur :	84 kg de vapeur par heure pour 60 Kw de chauffe
Puissance de chauffe standard :	60 Kw
Puissance de chauffe possibles : (à préciser à la commande)	Voir tableau ci-dessous
Tension d'alimentation électrique	TRI 400V + Neutre + Terre - 50/60 Hz (standard) autres possibilités (sans neutre) : TRI 400V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 230 V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 440 V + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 480 V + Terre - 50/60 Hz (option)
Pression vapeur de travail	4 à 8.5 bars Option : 1 à 4.5 bars
Timbre chaudière	10 bars
Soupape sécurité	9.5 bars
Niveaux de chauffe	Deux étages 50% + 50% Option : 33% et 66 %
Capacité chaudière	55 litres
Corps de chauffe	<ul style="list-style-type: none">• Corps de chauffe en ACIER CARBONE : Vapeur industrielle• Corps de chauffe en ACIER INOX 304 + laiton• Corps de chauffe 100% en ACIER INOX 304• Corps de chauffe 100% en ACIER INOX 316
Options possibles	<ul style="list-style-type: none">• Kit vapeur alimentaire FDA• Kit vapeur sèche 98%• Réducteur de pression vapeur• Manomètre, thermomètres vapeur• Eléments réseau vapeur : purge, séparateur, anti retour, vannes, filtres...• Réservoir inox de condensats• SKID pouvant accueillir le traitement d'eau, la bache à eau, le ballon de refroidissement• Traitement d'eau• Etc...

Puissance de chauffe possibles : (à préciser à la commande)

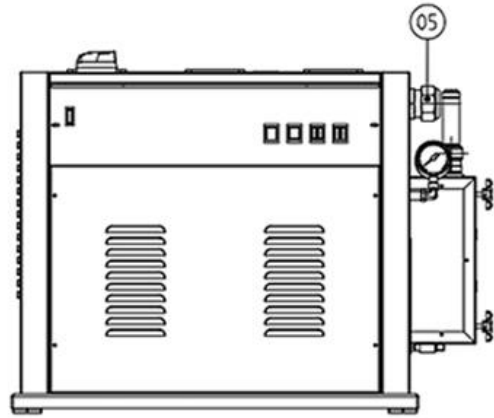
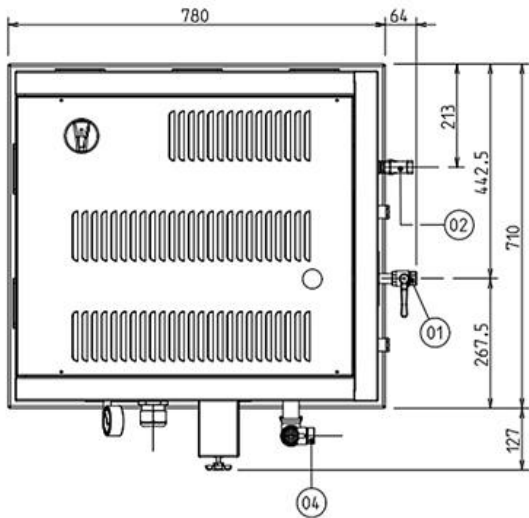
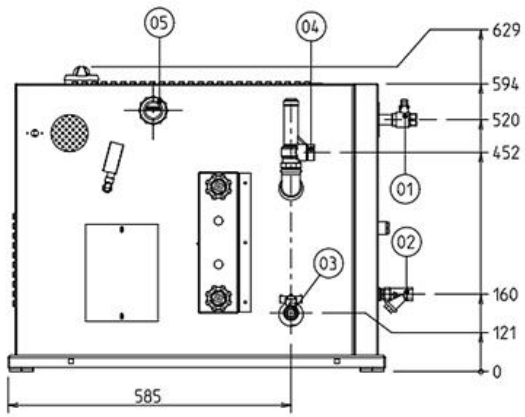
Puissance en Kw		Débit vapeur en kg/heure	
12	Kw	16,8	Kg/heure
13,5	Kw	18,9	Kg/heure
15	Kw	21	Kg/heure
15,3	Kw	21,42	Kg/heure
16,5	Kw	23,1	Kg/heure
16,8	Kw	23,52	Kg/heure
18	Kw	25,2	Kg/heure
18,6	Kw	26,04	Kg/heure
19,5	Kw	27,3	Kg/heure
19,8	Kw	27,72	Kg/heure
20	Kw	28	Kg/heure
21	Kw	29,4	Kg/heure
21,3	Kw	29,82	Kg/heure
21,5	Kw	30,1	Kg/heure
23,3	Kw	32,62	Kg/heure
24	Kw	33,6	Kg/heure
24,5	Kw	34,3	Kg/heure
25,5	Kw	35,7	Kg/heure
25,8	Kw	36,12	Kg/heure
26	Kw	36,4	Kg/heure
27	Kw	37,8	Kg/heure
28	Kw	39,2	Kg/heure
28,5	Kw	39,9	Kg/heure
28,8	Kw	40,32	Kg/heure
30	Kw	42	Kg/heure
30,3	Kw	42,42	Kg/heure
30,5	Kw	42,7	Kg/heure
31,5	Kw	44,1	Kg/heure
33	Kw	46,2	Kg/heure
33,3	Kw	46,62	Kg/heure
33,5	Kw	46,9	Kg/heure
34,5	Kw	48,3	Kg/heure
35	Kw	49	Kg/heure
36	Kw	50,4	Kg/heure
36,3	Kw	50,82	Kg/heure
37,5	Kw	52,5	Kg/heure
38	Kw	53,2	Kg/heure
39	Kw	54,6	Kg/heure
39,3	Kw	55,02	Kg/heure
40,5	Kw	56,7	Kg/heure
41	Kw	57,4	Kg/heure
42	Kw	58,8	Kg/heure
43,5	Kw	60,9	Kg/heure
44	Kw	61,6	Kg/heure
45	Kw	63	Kg/heure
46,5	Kw	65,1	Kg/heure

48	Kw	67,2	Kg/heure
49,5	Kw	69,3	Kg/heure
51	Kw	71,4	Kg/heure
54	Kw	75,6	Kg/heure
57	Kw	79,8	Kg/heure
60	Kw	84	Kg/heure

Niveau d'intensité sonore	Inférieur à 70 dB (A)
Température ambiante d'utilisation	+ 5°C à 30 °C
Humidité ambiante	60% maximum
Température de stockage	-20°C à + 50°C
Encombrement net	830 x 830x 630 mm
Poids net	114 Kgs
Encombrement avec emballage	900 x 900 x 820 mm
Poids brut	131 Kgs

ALIMENTATION EN EAU DE LA CHAUDIERE

Consommation eau	80 litres d'eau /heure pour 60 Kw de chauffe
Diamètre entrée eau	Femelle ½ pouce -DN 15 - BSP
Diamètre sortie vapeur	Femelle 1 pouce -DN 25 - BSP
Diamètre vidange	Femelle ½ pouce -DN 15 - BSP
Dureté totale eau alimentation TH (°F)	1 à 2 ° de TH français maximum
PH de l'eau	Entre 8.5 et 9.5
Silice SiO2 en mg.l-1	Inférieur à 150 mg/l
Salinité totale en mg.l-1	Inférieur à 3500 mg/l
Chlorures Cl- en mg.l-1	Inférieur à 100 mg/l
Phosphates PO4 3- (mg.l-1)	Entre 15 et 100 mg/l
O2	Inférieur à 0.1 mg/l



- 01 : Vanne vapeur 1/2" Femelle
- 02 : Arrivée d'eau 1/2" Femelle
- 03 : Robinet vidange chaudière 1/2"
- 04 : Soupape de sécurité 1" Male
- 05 : Entrée électrique



Le SKID (option) permet d'accueillir : Le générateur de vapeur, le traitement d'eau (adoucisseur...), le ballon de refroidissement, la bûche à eau. L'ensemble est assemblé et connecté.

AURA 
INDUSTRIE