

GENERATEUR DE VAPEUR MA120 – 8.5 bars

Fiche technique

Mode de fonctionnement	Automatique - Soumis à présence humaine permanente
Débit vapeur :	171 kg de vapeur par heure pour 120 Kw de chauffe
Puissance de chauffe standard :	120 Kw
Puissance de chauffe possibles : (à préciser à la commande) et débit vapeur associé	Voir tableau ci-dessous
Tension d'alimentation électrique	TRI 400V sans Neutre + Terre - 50/60 Hz (standard) TRI 230 V sans Neutre + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 440 V sans Neutre + Terre - 50/60 Hz (option) TRI 480 V sans Neutre + Terre - 50/60 Hz (option)
Pression vapeur de travail 3 modèles possibles	Réglable de 4 à 8.5 bars (standard) ou, Réglable de 2 à 4.5 bars ou, 0.1 / 0.2 bars
Timbre chaudière	10 bars
Soupape sécurité	9.5 bars
Etages de puissances de chauffe	2 étages : 2 à 3 débits vapeur différents possibles
Capacité chaudière	2 x 55 litres
Corps de chauffe	<ul style="list-style-type: none">• Corps de chauffe en ACIER CARBONE : Vapeur industrielle• Corps de chauffe en ACIER INOX 304 + laiton• Corps de chauffe 100% en ACIER INOX 304• Corps de chauffe 100% en ACIER INOX 316
Carrosserie bâtie du générateur vapeur	Carrosserie Acier peint Option : galvanisation électrolytique avant peinture
Options possibles :	<ul style="list-style-type: none">• Kit raccordement du générateur• Bâche à eau• Traitements d'eau• SKID pouvant accueillir le traitement d'eau, la bâche à eau, le ballon de refroidissement• Armoire électrique séparée• Réglage de la pression vapeur en aval• Kit Vapeur alimentaire FDA• Kit vapeur sèche• Kit de réduction de pression vapeur• Kit Débitmètre vapeur• Etc...

PUISSANCES DE CHAUFFE possibles pour MA120

Le générateur de vapeur MA120 comprend 2 groupes de chauffe indépendants (4 étages)

Le prix du générateur de vapeur MA120 est identique quelque soit sa puissance entre 80 et 120 Kw

Puissance Etage n°1 en Kw	Puissance Etage n°2 en Kw	Puissance Etage n°3 en Kw	Puissance Etage n°4 en Kw	Puissance totale de chauffe en Kw du MA120	Débit vapeur en kg/h	Intensité en ampères TRI 400V	Matériau de la résistance de chauffe
30	30	10,5	10,5	81	116	117	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
21	21	21	21	84	120	121	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	10,5	14	84,5	121	122	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	10,5	16,5	87	124	126	Bride ACIER + INOX
30	30	14	14	88	126	127	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	14	16,5	90,5	129	131	Bride ACIER + INOX
30	30	10,5	21	91,5	131	132	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	16,5	16,5	93	133	134	Bride ACIER + INOX
30	30	14	21	95	136	137	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	16,5	21	97,5	139	141	Bride ACIER + INOX
30	30	10,5	27	97,5	139	141	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	10,5	30	100,5	144	145	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	14	27	101	144	146	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	21	21	102	146	147	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	16,5	27	103,5	148	149	Bride ACIER + INOX
30	30	14	30	104	149	150	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	16,5	30	106,5	152	154	Bride ACIER + INOX
30	30	21	27	108	154	156	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	21	30	111	159	160	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	27	27	114	163	165	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	27	30	117	167	169	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX
30	30	30	30	120	171	173	Bride ACIER + INOX ou 100% INOX

Possibilité de panacher les 4 puissances de résistances différemment du tableau

Niveau d'intensité sonore	Inférieur à 70 dB (A)
Température ambiante d'utilisation	+ 5°C à 30 °C
Humidité ambiante	90% maximum
Température de stockage	-20°C à + 50°C
Encombrement Largeur x profondeur x hauteur	970 x 910 x H 1166 mm
Poids net	243 kgs
Encombrement avec emballage	1300 x 1050 x H 1400 mm
Poids brut	288 kgs

ALIMENTATION EN EAU DE LA CHAUDIERE

Alimentation en EAU	Par pompe alimentaire interne Laiton ou INOX (si vapeur 4.5 ou 7 bars) ou par électrovanne eau si vapeur 0.1 bars
Consommation eau	160 litres d'eau /heure pour 120 Kw de chauffe
Diamètre entrée eau	2 x Femelle ½ pouce - DN 15 - BSP
Diamètre sortie vapeur	2 x Femelle ½ pouce - DN 15 – BSP ou 1 x 1 pouce DN 25 (option)
Diamètre vidange	2 x Femelle ½ pouce - DN 15 - BSP

CARACTERISTIQUES de L'EAU D'ALIMENTATION DES CHAUDIERES

Dureté totale eau alimentation TH (°F)	1 à 2° de TH français maximum
PH de l'eau	Entre 8.5 et 9.5
Silice SiO2 en mg.l-1	Inférieur à 150 mg/l
Salinité totale en mg.l-1	Inférieur à 3500 mg/l
Chlorures Cl- en mg.l-1	Inférieur à 100 mg/l
Phosphates PO4 3- (mg.l-1)	Entre 15 et 100 mg/l
O2	Inférieur à 0.1 mg/l

1	Alimentation électrique	3 x PG29
2	Sortie vapeur	½ pouce -femelle
3	Retour condensats	½ pouce -femelle
4	Entrée EAU	½ pouce -femelle
5	Soupape sécurité	1 pouce -femelle
6	Sortie vidange	½ pouce -femelle
7	Indicateur niveau eau	



Le SKID (option) permet d'accueillir : Le générateur de vapeur, le traitement d'eau (adoucisseur...), le ballon de refroidissement, la bache à eau. L'ensemble est assemblé et connecté.

